



GORE® Universal Pipe Gasket

(STYLE 800)

Junta universal de fiabilidad para todas las bridas estándar

La **Junta Universal GORE®** (Style 800) se usa para sellar todo tipo de bridas en tuberías de proceso químico. Diseñada para satisfacer las necesidades de materiales de tubería muy diferentes, es ideal para estandarizar materiales de junta tanto en acero, acero vitrificado y plástico siempre que pueda utilizarse una junta no metálica.

Inalterable incluso por los productos químicos más agresivos, la **Junta Universal GORE®** (Style 800) combina las propiedades del PTFE expandido con un sellado excepcional. Diseñada para proporcionar una retención de carga superior, esta junta demuestra una resistencia a la fluencia sobresaliente para el sellado de bridas y tuberías. Y debido a su diseño único, proporciona la carga de sellado más baja para aplicaciones en bridas del plástico más frágil, acero y de acero vitrificado.

Busque la **Junta Universal GORE®** (Style 800) para resultados superiores en tres áreas importantes: adaptación a superficies irregulares, ayuda en la protección de bridas y fiabilidad de sellado.

Con décadas de experiencia técnica y de fabricación, confíe en las juntas GORE cuando necesite el mayor nivel de confianza.

DATOS TÉCNICOS

MATERIAL

100% PTFE expandido (ePTFE) multidireccionalmente con estructura fibrilar.

RANGO DE TEMPERATURA DEL MATERIAL

-268 °C hasta +315 °C

RESISTENCIA QUÍMICA

Resistente a todas las sustancias (pH 0 – 14), excepto los metales alcalinos fundidos y flúor elemental, especialmente a elevadas presiones y temperaturas.

ESTABILIDAD

No está sujeto a envejecimiento si se usa dentro del rango de temperatura del material, resistente a rayos UV y se puede almacenar indefinidamente.

SEGURIDAD FISIOLÓGICA

Fisiológicamente inocuo dentro del rango operativo. Producto ha sido fabricado con materias primas especificadas por la FDA en las secciones 175-186 del Código de reglamentos federales (CRF) 21 sobre resinas de politetrafluoroetileno (PTFE), adhesivos y tintas.

No fabricamos estos productos conforme a la GMP actual requerida para materiales en contacto con alimentos o materiales para envaseado de medicamentos.

RANGO OPERATIVO

Tanto la presión máxima aplicable como la temperatura máxima de seguridad dependen principalmente del equipo. El rango de presión estandar oscila del vacío total hasta 40 bar.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Fabricada con 100 % PTFE expandido (ePTFE)
- Sella con la mínima carga
- Altamente adaptable
- Alta resistencia química y térmica
- Alta estabilidad dimensional y resistencia a la relajación
- Alta resistencia al escupido de junta

VENTAJAS PRINCIPALES

- Sella todo tipo de brida estándar
- Estandarización: sólo un tipo de junta en el sistema de tubería
- Sin riesgo de utilizar la junta equivocada
- Sella fluidos altamente permeables y agresivos
- Sella bridas dañadas o desalineadas
- Rara vez necesita reapriete
- Fiabilidad superior de sellado y larga duración de la junta.
- Reduce los costes totales de sellado

APLICACIONES TÍPICAS

- Bridas de acero
- Bridas de acero vitrificado
- Bridas teflonadas y engomadas
- Bridas de plástico





GORE® Universal Pipe Gasket

DATOS MECÁNICOS

ASTM F-36 55%
 Seguridad blow-out Class A/60 bar
 "escupido de junta" (TÜV) Class B/60 bar
Class C/25 bar

ESTANQUEIDAD SEGÚN EN13555

ASTM F-37 (valor "Y") 1.500 psi
 ASTM F-568 (factor "m") 2,4
 "TA-Luft" Sí

Espesor	Valores de P _{QR}			Q _{Smax}	Q _{min} (0,1)*	Q _{Smin} *
	20 °C	150 °C	230 °C			
1,5 mm	0,94	0,87	0,84	225 MPa	6 MPa	5 MPa
3,0 mm	0,85	0,72	0,62	150 MPa	6 MPa	5 MPa

* Los ensayos Q_{Smin} y Q_{min} según EN13555 no proporcionan datos <10 MPa. Los datos se basan en ensayos adicionales y en la experiencia.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Limpie las caras de la brida y coloque la junta. Apriete los pernos en tres pasos hasta alcanzar el par de apriete recomendado. Las tablas de pares de apriete e instrucciones de instalación están disponibles bajo petición.

DISPONIBILIDAD Y SELECCION DE TAMAÑO

DN	Espesor [mm]				ANSI	Espesor [mm]			
	1,5	3,0	6,0	6,0		1,5	3,0	6,0	
10	•	•	•	•	1/2"	•	•	•	•
15	•	•	•	•	3/4"	•	•	•	•
20	•	•	•	•	1"	•	•	•	•
25	•	•	•	•	1-1/4"	•	•	•	•
32	•	•	•	•	1-1/2"	•	•	•	•
40	•	•	•	•	2"	•	•	•	•
50	•	•	•	•	2-1/2"	•	•	•	•
65	•	•	•	•	3"	•	•	•	•
80	•	•	•	•	3-1/2"	•	•	•	•
100	•	•	•	•	4"	•	•	•	•
125	•	•	•	•	5"	•	•	•	•
150	•	•	•	•	6"	•	•	•	•
200	•	•	•	•	8"	•	•	•	•
250	•	•	•	•	10"	•	•	•	•
300	•	•	•	•	12"	•	•	•	•
350	•	•	•	•	14"	•	•	•	•
400	•	•	•	•	16"	•	•	•	•
450	•	•	•	•	18"	•	•	•	•
500	•	•	•	•	20"	•	•	•	•
600	•	•	•	•	24"	•	•	•	•

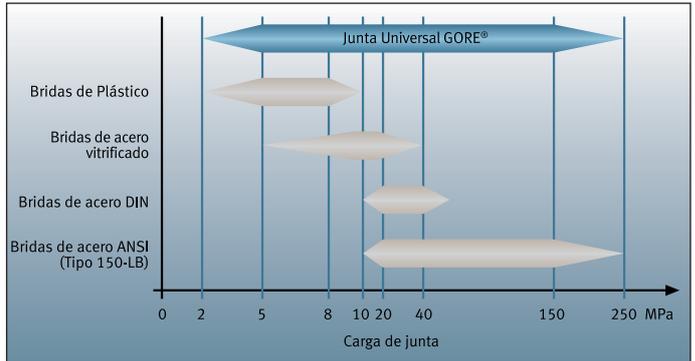
■ espesor recomendado 1,5 para tuberías de acero
 ■ espesor recomendado 3,0 para tuberías de FRP (plástico)
 ■ espesor recomendado 6,0 para tuberías de acero vitrificado

Valores de presión PN 6 – PN 40 Anillo Tipo 150-LB. Anillo Tipo 300-LB.

** Todos los espesores de 6mm (tamaño DN) difieren de la norma EN1514-1 por tener un diámetro interno menor

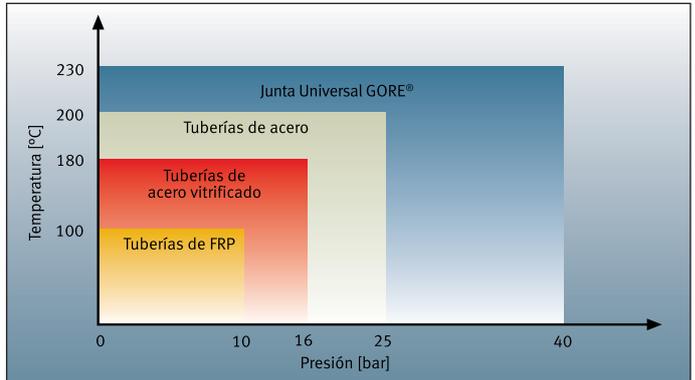
Distribuidor autorizado: _____

MÁXIMA CARGA DE JUNTA DE LOS DIFERENTES MATERIALES DE BRIDA



Debido a que requiere una carga mínima muy baja, la Junta Universal GORE® (Style 800) sella cualquier tipo de brida estándar.

ÁREA DE APLICACIÓN DE TUBERÍAS ESTÁNDAR



El 95% de todos los procesos químicos operan hasta 200°C y 25 bar. La Junta Universal GORE® ofrece el máximo resultado de junta de ePTFE y la más amplia zona operativa.

CONTROL DE CALIDAD

El sistema de Control de la Calidad GORE cuenta con la certificación ISO 9001 otorgada por DQS. Nuestros proveedores de componentes también están integrados en este sistema.



REG. NR. 3587-01
 by W. L. Gore & Associates GmbH
 certified according to
 DIN ISO 9001:2000

TEXTO PARA PEDIDOS

EN: Style 800 - DN - PN - espesor, número de unidades
 ANSI: Style 800 - Tamaño (en ") - LB150/300 - espesor, número de unidades

Para criterios de selección detallados, información técnica, guía de instalación y el listado completo de oficinas de venta locales, visite gore.com/sealants

España
W. L. Gore y Asociados, S.L.
 Pol. Ind. Font Santa – C/Vallespir, 24, 2
 08970 Sant Joan Despí (Barcelona)
 Tel.: +34 93 480 69 00
 Fax: +34 93 373 78 50
 Email: ipdsain@wlgore.com

Mexico
W. L. Gore & Associates de Mexico, S. de R.L. de C.V.
 Diego de Montemayor 356 Sur
 Col. Centro
 Monterrey, N. L. 64000
 Tel.: +52 (81) 8288-1282
 Fax: +52 (81) 8288-1290

Toda la información y el asesoramiento técnicos dados aquí se basan en nuestras experiencias y/o en resultados de pruebas anteriores. Esta información se facilita según nuestro leal saber y entender, pero sin asumir responsabilidad legal alguna. Se solicita a los clientes verificar la idoneidad y facilidad de uso de la aplicación específica debido a que las prestaciones del producto sólo se pueden juzgar cuando todos los datos de funcionamiento necesarios están disponibles. Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso. Los términos y condiciones de venta de Gore son aplicables a la compra y a la venta del producto. GORE y los diseños son marcas registradas de W. L. Gore & Associates, © 2010, W. L. Gore & Associates, Inc.

