



GORE® Series 300

GASKET TAPE



Junta para un sellado fiable y rápido de grandes bridas

La junta GORE® Serie 300 proporciona una mayor eficiencia de sellado en equipos de acero y tuberías de gran tamaño. A diferencia de la junta de plancha, se modela rápidamente in situ, se instala fácilmente y resulta más rentable ya que no produce mermas.

La junta GORE® Serie 300 es la elección perfecta para sellar bridas de gran diámetro. Fabricada con 100 % PTFE expandido multidireccionalmente, es una combinación de rendimiento y eficiencia superiores. Más hermética y resistente a la relajación en frío que otras juntas alternativas, también aporta las ventajas de una solución de sellado de modelado in situ. Al no generar mermas por corte de juntas circulares, resulta a menudo más económica. Al tratarse de una junta modelable in situ, reduce los plazos de entrega y el inventario de junta. Modelable y altamente comprimible, esta junta forma un sellado altamente hermético. El resistente PTFE expandido multidireccionalmente proporciona una excelente resistencia a la relajación para un sellado duradero que soporta cualquier proceso químico.

DATOS TÉCNICOS

MATERIAL

100 % PTFE expandido (ePTFE) con una estructura fibrilar de orientación multidireccional.

RANGO DE TEMPERATURA DEL MATERIAL

-268 °C hasta +315 °C

RESISTENCIA QUÍMICA

Resistente a todas las sustancias (pH 0 – 14), excepto los metales alcalinos fundidos y flúor elemental, especialmente a elevadas presiones y temperaturas.

ESTABILIDAD

No está sujeto a envejecimiento si se usa dentro del rango de temperatura del material, resistente a rayos UV y se puede almacenar indefinidamente. Un almacenaje superior a 12 meses de la recepción del producto puede resultar en una menor adherencia de la banda adhesiva.

SEGURIDAD FISIOLÓGICA

Fisiológicamente inocuo dentro del rango operativo. Producto ha sido fabricado con materias primas especificadas por la FDA en las secciones 175-186 del Código de reglamentos federales (CRF) 21 sobre resinas de politetrafluoroetileno (PTFE), adhesivos y tintas.

No fabricamos estos productos conforme a la GMP actual requerida para materiales en contacto con alimentos o materiales para envase de medicamentos.

RANGO OPERATIVO

Tanto la presión máxima aplicable como la temperatura máxima de seguridad dependen principalmente del equipo. El rango de presión estándar oscila del vacío total hasta 40 bar.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Fabricado con 100 % PTFE expandido (ePTFE)
- Resistente a la fluencia y relajación en frío
- Inerte químicamente
- Elevada resistencia a la presión
- Amplio rango de temperaturas
- Fácil de instalar
- Dimensionalmente estable
- Altamente modelable
- Fisiológicamente inocuo

VENTAJAS PRINCIPALES

- Alta fiabilidad de sellado en funcionamiento
- Aumento del tiempo productivo de la planta
- Puede utilizarse en prácticamente todas las sustancias
- Mantiene la presión, par de apriete mínimo
- Reduce el coste de inventario de juntas

APLICACIONES TÍPICAS

Cualquier brida metálica en equipos y tanques tales como:

- Intercambiadores de tubo y cubiertos
- Aerorefrigeradores
- Tanques a presión





GORE® Serie 300

GASKET TAPE

PROPIEDADES TÍPICAS

- Código de práctica AD B7

$$k_0 * k_D = 24,5 * b_D$$

$$k_1 = 2,5 * b_D$$

$$m = 2,0$$

$$y = 2.800 \text{ psi}$$

- DIN 28090

Carga mínima de sellado

Parámetro*	
DIN σ_{VU} (40 bar, 0,01 mg (m*s))	24,5 MPa
DIN σ_{VU} (6 bar, 0,01 mg (m*s))	20 MPa
DIN σ_{BU}	5 MPa

* Otros parámetros disponibles previa petición

Carga máxima

$$\text{DIN } \sigma_{V0} = 150 \text{ MPa}$$

Compresibilidad

$$\epsilon_{KSW} \leq 51\% (30 \text{ MPa}; 20^\circ\text{C})$$

$$\epsilon_{WSW} \leq 13\% (30 \text{ MPa}; 180^\circ\text{C}; 6 \text{ h})$$

- Otros parámetros ASTM y PVRC (códigos de diseño) adicionales están disponibles bajo petición.

DISPONIBILIDAD Y SELECCIÓN DE TAMAÑO

Grosor [mm]	2	3	6
Ancho [mm]			
10	X	X	X
15	X	X	X
20	X	X	X
25	X	X	X
30		X	X

disponible en bobinas de 5, 10 y 20 m

disponible en bobinas de 10 y 20 m

El ancho de la junta seleccionada debe cubrir entre 1/3 y 1/2 del ancho de la superficie de sellado.

En el caso de bridas machihembradas recomendamos cubrir todo el ancho de la ranura.

Para aplicaciones de acero, se recomienda el uso de la junta GORE® Serie 300 de 3 mm de grosor. En el caso de irregularidades superiores a 1 mm, el grosor de la junta debe ser de 6 mm.

La junta de 2 mm se usa principalmente en equipos nuevos o cuando las bridas están en perfectas condiciones.

Distribuidor autorizado: _____

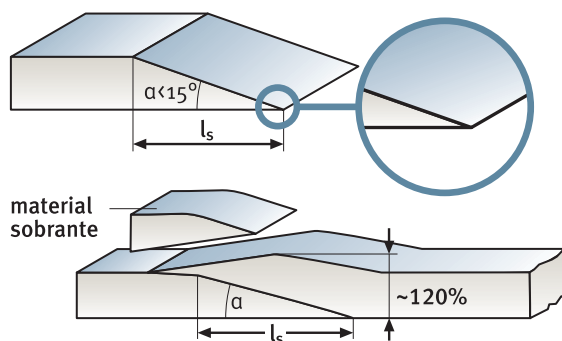
Toda la información y el asesoramiento técnicos dados aquí se basan en nuestras experiencias y/o en resultados de pruebas anteriores. Esta información se facilita según nuestro leal saber y entender, pero sin asumir responsabilidad legal alguna. Se solicita a los clientes verificar la idoneidad y facilidad de uso de la aplicación específica debido a que las prestaciones del producto sólo se pueden juzgar cuando todos los datos de funcionamiento necesarios están disponibles. Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso. Los términos y condiciones de venta de Gore son aplicables a la compra y a la venta del producto. GORE y los diseños son marcas registradas de W. L. Gore & Associates, © 2010, W. L. Gore & Associates, Inc.

INSTALACIÓN

La junta dispone de una banda adhesiva para facilitar la instalación.

Para asegurar una adhesión óptima, la superficie de sellado debe estar totalmente libre de grasa y de cualquier otro residuo.

El extremo de la junta debe cortarse utilizando la técnica de biselado que se muestra en la figura de abajo. A continuación, la junta se encaja alrededor de la circunferencia de la brida. El otro extremo se coloca sobre el extremo biselado y se corta el material sobrante en forma de ángulo de modo que en la zona de solape el grosor total sea aproximado el 120% del grosor original de la junta.



PAR DE APRIETE

Siempre deben seguirse los valores de par de apriete recomendados por el fabricante del equipo. Se recomienda volver a aplicar un par de apriete a los pernos o abrazaderas después del primer ciclo de temperatura.

La reaplicación del par solo deberá realizarse después de que la brida se haya enfriado a temperatura ambiente.

Para información más detallada, consulte las Instrucciones de instalación.

CONTROL DE CALIDAD

El sistema de Control de la Calidad GORE cuenta con la certificación ISO 9001 otorgada por DQS. Nuestros proveedores de componentes también están integrados en este sistema.



TEXTO PARA PEDIDOS

Junta GORE® Serie 300, grosor (mm), ancho (mm), longitud (m)

Para criterios de selección detallados, información técnica, guía de instalación y el listado completo de oficinas de venta locales, visite gore.com/sealants

España

W. L. Gore y Asociados, S.L.
Pol. Ind. Font Santa - C/Vallespir, 24, 2
08970 Sant Joan Despí (Barcelona)
Tel.: +34 93 480 69 00
Fax: +34 93 373 78 50
Email: ipdspain@wlgore.com

México

W. L. Gore & Associates de México, S. de R.L. de C.V.
Diego de Montemayor 356 Sur
Col. Centro
Monterrey, N. L. 64000
Tel.: +52 (81) 8288-1282
Fax: +52 (81) 8288-1290

