

Tecnología en Sellado





Líder en Tecnología PTFE

(Poli Tetra Fluoro Etileno)

Tal calificativo proviene de los diversos sectores industriales a los que sirve con sus productos:

- Desde el diseño de calzado hasta la electroquímica.
- Desde la tecnología de circuitos hasta las prótesis médicas.
- Desde el hilado de fibras textiles hasta los cilindros usados en laminación de metales.

GORE® ha desarrollado un inmenso cúmulo de conocimientos y de experiencias. Además de un profundo dominio científico de los Fluoro-Polímeros. GORE® cuenta con un gran equipo humano de investigadores y de técnicos para poder desarrollarse en una vasta gama de procesos y de tecnologías que complementan sus

aplicaciones industriales, de los productos que tienen como base los Fluoro-Polímeros.

GORE® combina el trabajo de investigación y desarrollo con las normas de calidad que definen las homologaciones internacionales, con las instalaciones industriales que tienen en sus procesos calidad superior.

GORE® procura promover una sólida relación con sus clientes. El resultado de todo esto es: Productos innovadores de alto rendimiento y de gran confiabilidad, basado en un servicio de la más alta calidad.



Línea de Productos

GORE-TEX® Lámina para Juntas A



Láminas para hacer juntas de PTFE expandido, en tamaños de 60" x 60" (1,524 mm por 1,524 mm), en espesores de 1.0 mm, 1/16", 1/8" y 1/4". Ideal para fabricar juntas de formas especiales de todo tipo de bridas.

Temp. Máxima: +315°C
Temp. Mínima: -268°C
Rango de pH: 0 – 14
Presión: 200 bares
Grado alimenticio.

GORE-TEX® Juntas Sellantes E



Cordón de sellado de PTFE expandido con cinta adhesiva. Ideal para sellar superficies complejas.

Temp. Máxima: +315°C
Temp. Mínima: -268°C
Rango de pH: 0 – 14
Presión: 200 bares
Grado Alimenticio

GORE-TEX® Juntas TriGuard™ B



Juntas para sellado de PTFE expandido. Recomendado para bridas, proporcionando excelente sello aún con bajo torque.

Temp. Máxima: +315°C
Temp. Mínima: -268°C
Rango de pH: 0 – 14
Presión: 68 bares
Grado alimenticio.

GORE-TEX® Cintas Sellantes Serie 300 F



Sello de cinta de PTFE expandido multidireccional con cinta adhesiva. Recomendado para sellar grandes diámetros y cruceros, como son los intercambiadores de calor.

Temp. Máxima: +315°C
Temp. Mínima: -268°C
Rango de pH: 0 – 14
Presión: 51 bares
Grado Alimenticio

GORE-TEX® Juntas Dynacore™ C



Juntas para sellado de PTFE expandido con inserto (alma) metálico. Recomendado para procesos donde las oscilaciones térmicas son considerables.

Temp. Máxima: +315°C
Temp. Mínima: -268°C
Rango de pH: 0 – 14
Presión: 200 bares

GORE-TEX® Cintas Sellantes Serie 600 G



Sello de cinta de PTFE expandido multidireccional con cinta adhesiva. Recomendado para sellar grandes diámetros de equipos vitrificados.- Ideal para sellar bridas frágiles o superficies irregulares.

Temp. Máxima: +315°C
Temp. Mínima: -268°C
Rango de pH: 0 – 14
Presión: 51 bares
Grado Alimenticio

GORE-TEX® Empaquetadura de Fibra D



Empaquetadura trenzada de PTFE expandido con grafito encapsulado. Presenta una mejor conductividad térmica del mercado. Esta empaquetadura no endurece ni cristaliza aún en las más severas condiciones de operación.

Temp. Máxima: +288°C
Temp. Mínima: -240°C
Rango de pH: 0 – 14
Velocidad periférica de operación: 21.8 m/s

SEQUEL® Empaquetadura H



Empaquetadura (junta) de PTFE expandido de incomparable conductividad térmica. Recomendado para las industrias alimenticias y farmacéuticas debido a su aprobación de la FDA de Estados Unidos de América

Temp. Máxima: +288°C
Temp. Mínima: -240°C
Rango de pH: 1 – 14
Velocidad periférica: 15.25 m/s.

ONE-UP® Diafragmas para bombas I



Diafragmas para bombas dosificadoras recubiertas con PTFE (PoliTetraFluoroEtileno) MODIFICADO. Recomendado para aplicaciones donde se necesita prolongar de manera acentuada la vida operativa de los equipos.- Se presentan los diafragmas en gran diversidad de modelos, compatibles con la mayoría de las bombas usadas en las plantas, por ejemplo ALMATEC, ARO, BLAGDON, DEPA, FLOTRONICS, GRACO, VERDER, VERSAMATIC, WARREN RUPP, WILDEN, YAMADA, etc.

Diversos materiales base: Neopreno, EDPM, Vitón
Temperaturas de operación varían según el material base.

Máxima: +176°C

Mínima: - 10°C

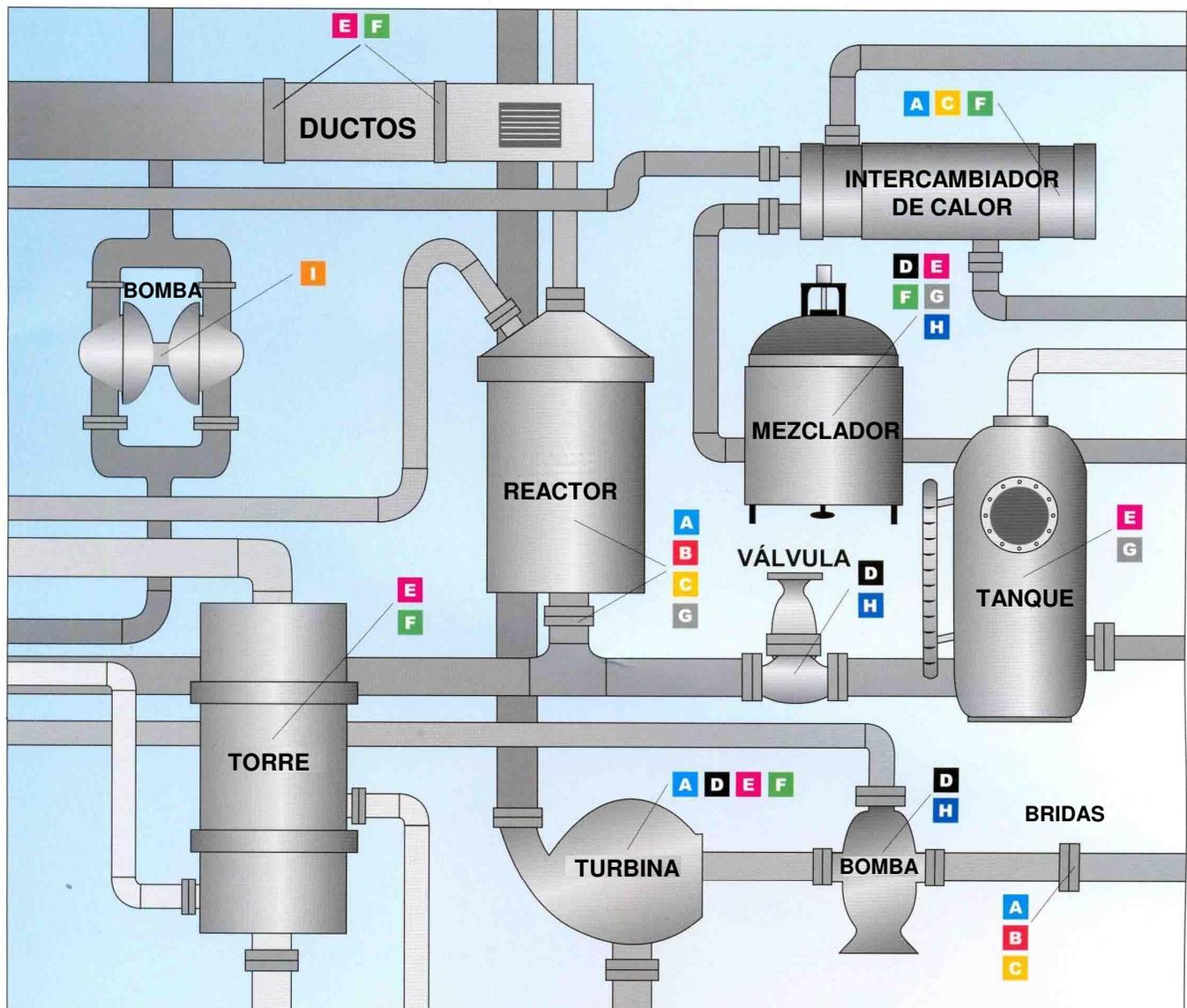
Rango de pH: 0 – 14

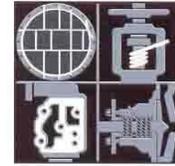
Duración de flexibilidad (norma ASTM D-2176): > 70 millones de ciclos.

Resistencia a impactos (norma ASTM D-256): 30.4 pies-libras/pulg.

Claves de Aplicación

- A GORE-TEX® Lámina para Juntas
- B GORE-TEX® Juntas TriGuard
- C GORE-TEX® Juntas Dynacore
- D GORE-TEX® Empaquetadura de Fibra
- E GORE-TEX® Juntas Sellantes
- F GORE-TEX® Cintas Sellantes Serie 300
- G GORE-TEX® Cintas Sellantes Serie 600
- H SEQUEL® Empaquetadura
- I ONE-UP® Diafragmas para bombas





SEALANT TECHNOLOGIES

Sealing with Certainty™

GORE ES LIDER POR SUS AVANCES CONTINUOS EN LAS INDUSTRIAS FABRICANTES DE EMPAQUETADURAS O JUNTAS



Avances continuos en aplicaciones especiales de sellado en el manejo de fluidos.

Por mas de 25 años, **W.L. GORE & Associates, Inc.** han desarrollado tecnologías de sellado en las industrias, proporcionando soluciones a los mas diversos equipos, como bombas, válvulas, sistemas de tuberías, etc. Contamos con un programa que incluye servicios técnicos especialmente dedicados a resolver las necesidades de sellado en las industrias y a buscar alternativas viables de empaquetaduras y juntas. **GORE** con sus patentes exclusivas de **PTFE EXPANDIDO** está capacitada para ofrecer productos de la mas alta tecnología y rendimiento. Siendo la línea **GORE-TEX®** la mas reconocida mundialmente en este tipo de sellos como los mejores productos que se pueden conseguir en el mercado. Desde aplicaciones en tuberías estandar hasta usos en otras aplicaciones específicas, **GORE** se compromete a trabajar con ustedes para encontrar soluciones efectivas.

PRODUCTOS TECNOLOGICAMENTE AVANZADOS DE PTFE EXPANDIDO.

El PTFE EXPANDIDO **GORE-TEX®** y sus derivados, son la base para la elaboración de todos los productos de alta tecnología de **W.L. GORE & Associates, Inc.** Nuestra empresa cuenta con mas de 6,000 asociados y 48 fábricas en 16 países; todos trabajan bajo la cultura empresarial que comprende comunicación, compromiso e innovación. Sus asociados han promovido centenares de propuestas para mejorar el sellado y que han terminado como patentes de **GORE**. Ustedes encontrarán los productos **GORE** en diversas aplicaciones tales como: componentes electrónicos, juntas sellantes, trasplantes vasculares, higiene dental, control de polución ambiental, microfiltros, ropa deportiva, salones libres de contaminación, vestuario militar y artículos antibalas.

Todos estos productos han incorporado alguna forma de PTFE EXPANDIDO, proyectados para ser los mejores en cuanto a desempeño y calidad en sus diversas categorías y aplicaciones.

